



PREFEITURA MUNICIPAL DE XANGRI-LÁ
Secretaria de Obras
Estado do Rio Grande do Sul

ANEXO III – TERMO DE REFERÊNCIA

TUBOS COM CORRUGAÇÃO ANELAR INTERNA E EXTERNA

Processo Nº: 12846/2018.

Tubo corrugado de dupla parede, sendo a parede interna lisa e a externa corrugada, fabricado em PEAD (polietileno de alta densidade) por processo de extrusão.

Aplicado na drenagem pluvial. Fornecido em barras de 6 metros, com bolsa integrada e anel de vedação. Desenvolvido para resistir aos esforços mecânicos e ao ataque dos agentes químicos encontrados nos líquidos captados ou do entorno (subsolo).

Coefficiente de Manning igual à 0,010.

Classe de rigidez 4000 PA (SN4), está disponível na cor preta (parede externa e interna).

-REQUISITO DAS NORMAS:

DNIT 094/2014-EM: Tubos de poliéster reforçado com fibra de vidro (PRFV) e poliolefinicos (PE e PP) para drenagem em rodovia

- Especificação de material:

- ° ISO 9969 - para a determinação da classe de rigidez;
- ° ISO 3127 - para verificação da resistência ao impacto;
- ° ISO 12091 - para verificação da resistência ao calor;
- ° EN 1277 - desempenho da junta elástica com compressão diametral e deflexão angular.

DIÂMETRO NOMINAL (mm)	DIÂMETRO INTERNO (mm)	DIÂMETRO EXTERNO (mm)	FORNECIMENTO BARRA (m)
250	254,0	296,0	6
300	318,0	370,0	6
400	400,0	465,0	6
500	503,0	587,0	6
600	606,0	706,0	6
800	796,0	900,0	6
1.000	989,0	1.138,0	6
1.200	1.192,0	1.395,0	6

Generalidades:

A performance de instalação é excelente, pois o produto alia leveza, resistência e grande facilidade de assentamento na vala. Com alto desempenho na condução dos fluidos, resolve problemas nos grandes centros urbanos, e obras com dificuldades de desemboque.

Aplicações:

Drenagem pluvial, drenagem subterrânea, aeroportos, aterros, barragens e diques, campos e pistas esportivas, valas de absorção, pátios e estacionamentos, obras de contenção, parques, rodovias, ferrovias e solos.